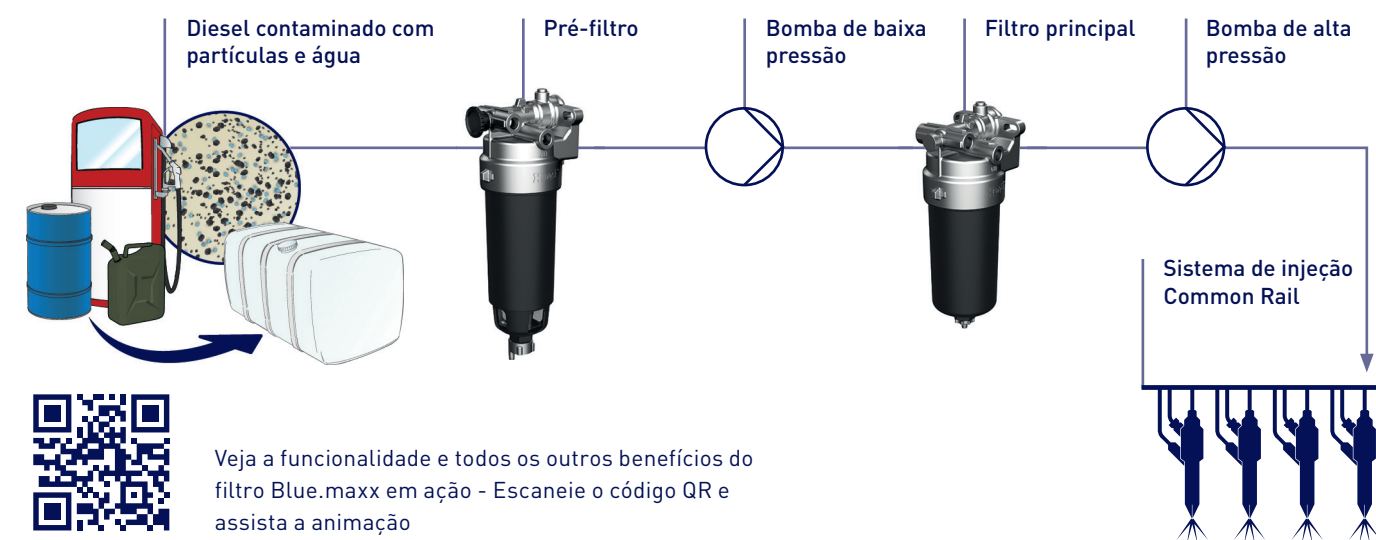


# Realmente limpo! Filtragem de combustível redefinida.

Os filtros de combustível são indispensáveis na proteção do sistema de injeção e do motor contra a contaminação. As exigências para a filtragem do Diesel não param de aumentar. Os filtros devem remover água e até mesmo as menores partículas de maneira efetiva, confiável e serem capazes de lidar com as variedades de combustível ao redor do mundo. O sistema modular Blue.maxx, com pré filtro e filtro principal, mantém tudo limpo de maneira inteligente. Um benefício singular: Ambos os componentes estão disponíveis separadamente. Para o mais alto e expressivo grau de separação o qual permite performance máxima do motor.



## Seus benefícios a vista:

- Proteção na instalação contra produtos falsificados, garantidos por sistema de patente
- Previne custos de garantia
- Serviço amigável
- Garantia de qualidade a vista

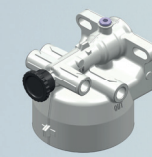
**Blue·maxx**

**Hengst**  
FILTER

**Hengst**  
FILTER

## O sistema modular.

Carcaça com bomba alimentada manualmente



Ø 112 mm

Inserto para filtro Energetic® 450

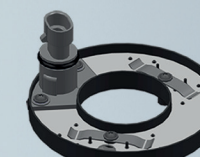


10 my



30 my

Aquecedor



Cápsula rosqueável



Ø 112 mm

Adaptadores

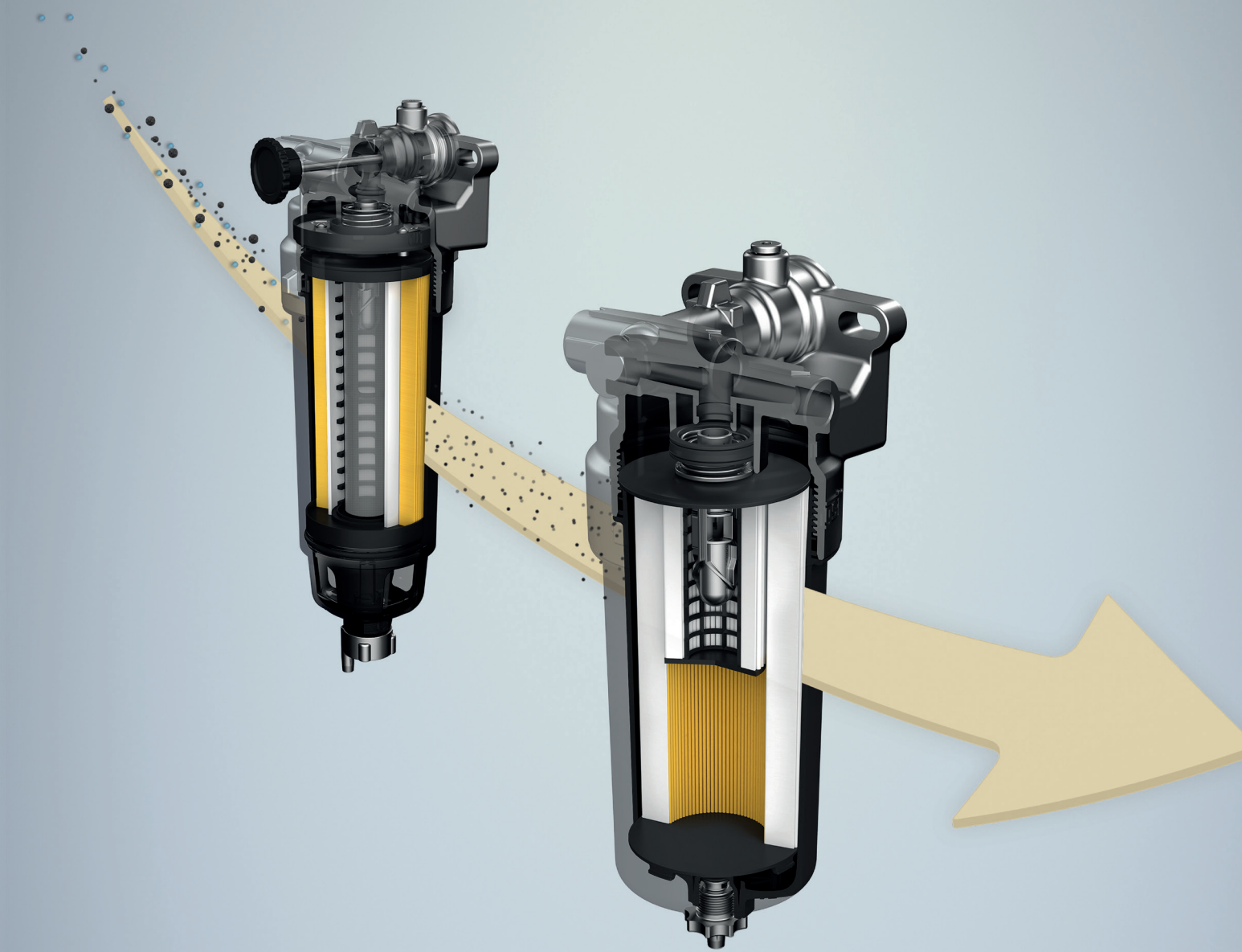


Adaptadores A



Adaptadores B

Sensor WIF



## The SMART Alternative.

Blue.maxx – o sistema inteligente para a filtragem de combustível.

[www.hengst.com/blue.maxx](http://www.hengst.com/blue.maxx)

Restou alguma dúvida ou está procurando pelo filtro de combustível ideal para a sua aplicação? Envie um e-mail para [vendas@hengst.com.br](mailto:vendas@hengst.com.br) – ficaremos felizes em lhe atender.



**Hengst Indústria de Filtros LTDA.**  
Rua Dona Francisca 7337 | 89219-600  
Tel.: +55 47 3027-9075 | [vendas@hengst.com.br](mailto:vendas@hengst.com.br)

[www.hengst.com](http://www.hengst.com)



The SMART Alternative.

Filtragem para Veículo & Motor



# Blue.maxx - O conceito inteligente para filtro de combustível.

O Blue.maxx está criando novos padrões para a filtragem de combustível. Um filtro leve devido ao seu design de baixo peso e a otimização da instalação conferem maior performance. Seu desempenho pioneiro para a separação de água e poeira fala por si próprio.

O filtro Blue.maxx:

**01** Bomba manual de alimentação.

**02** Dreno.

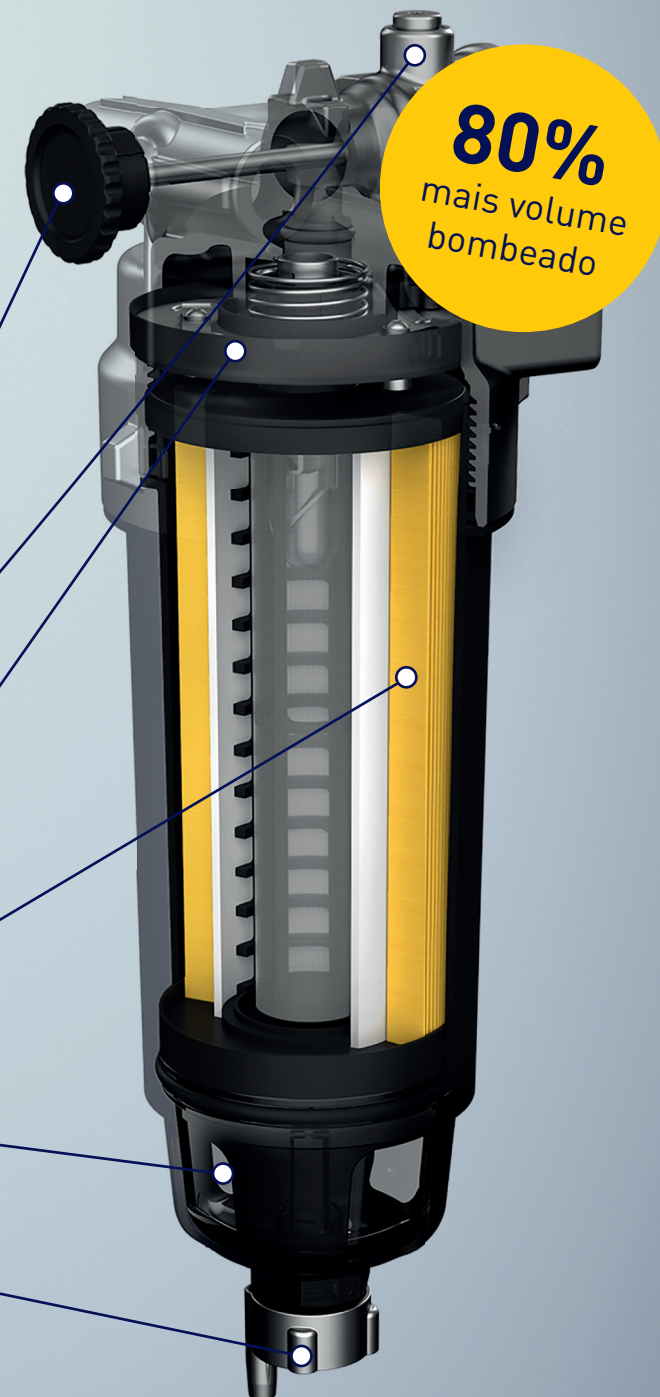
**03** Aquecedor de combustível (Opcional).

**04** Inserto para filtro Energético.

**05** Área de coletor de água integrado (janelas opcionais).

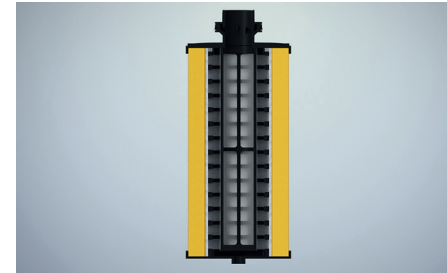
**06** Rosca de drenagem de água (sensor de nível de água opcional).

Fig. pré-filtro de multi-estágios



# O líder tecnológico em todos os aspectos.

Você pode confiar: Componentes tecnológicos fazem do Blue.maxx um durável e poderoso filtro de combustível para todas as áreas de aplicação. Três boas razões para escolher a filtragem de combustível do futuro:



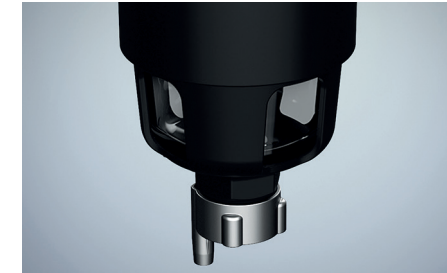
### Inserto para filtro energético

- Alta qualidade durante todo o tempo de vida
- Serviço eco-friendly, somente o elemento filtrante é trocado
- A proteção de instalação previne contra o manuseio incorreto do filtro e produtos falsificados



### Bomba manual de alimentação

- Maior volume de alimentação com baixa força de operação
- Segurança máxima e funcional graças ao princípio do pistão
- Baixa perda de performance devido ao design de fluxo otimizado



### Copo do filtro

- Design inteligente com coletor de água integrado
- Níveis podem ser checados a qualquer momento pela janela
- Manutenção simples sem necessidade de ferramentas especiais

### Comparação da funcionalidade do pré-filtro

	Hengst Blue.maxx	Concorrente 1	Concorrente 2
Eficiência de separação de água ISO / CD 16332	++ (> 99%)	--	+
Eficiência de filtração ISO 19438	++	++	--
Capacidade de retenção de poeira / vida útil	++	--	++

# Pré-filtro e filtro principal: Um time poderoso.

Os requisitos para pureza de combustível, não somente nos modernos sistemas common rail, estão aumentando constantemente. A Hengst conta com o sistema de multiestágios, composto por um pré-filtro e um filtro principal. O sistema Blue.maxx foi projetado para que tanto o seu filtro principal quanto o pré filtro sejam trocados ao mesmo tempo, otimizando despesas, tempo e mão de obra. Os benefícios, em comparação com sistemas convencionais, falam por si próprios: Benefícios de uma performance limpa no que diz respeito a filtragem de partículas, separação de água, diferencial de pressão e espaço de instalação. **Cada estágio da filtragem é um verdadeiro trabalho de precisão, individualmente projetado para cada aplicação e suas barreiras.**

		Eficiência de filtração ISO 19438	Eficiência de separação de água ISO / CD 16332	Separação constante de água através de uma longa vida útil
Pré-filtro single stage	Filtro principal single stage	> 96 %	> 99 %	-
	Filtro principal multi stage	> 99 %	> 99 %	-
Pré-filtro multi stage	Filtro principal single stage	> 96 %	> 99 %	✓
	Filtro principal multi stage	> 99 %	> 99 %	✓

### Calibrando os estágios da mídia, os potenciais do filtro podem ser usados de forma otimizada.

